

HSS Steam



Fraises-scies en acier rapide à haute résistance (5% de molybdène), convenant pour la coupe des métaux et alliages d'une dureté comprise entre 500 N/mm² et 800 N/mm.

Ces lames s'emploient sur des tronçonneuses manuelles, semi automatiques et automatiques, pour la coupe des tréfilés à des sections ouvertes, tréfilés ronds et cadres, profilés pliés en presse, de section jusqu'à un maximum de 200 mm.

La gamme est comprise entre Ø 160 mm et Ø 620 mm, les épaisseurs minimum de 1 mm au maximum 6 mm. Accroissements variables, avec des formes de denture A - AW - B - BW - C - BR (brise-copeaux).

En exécution standard, toute la gamme est réalisée en NON TRAITÉ, mais elle est aussi disponible avec la vaporisation CO et les revêtements PVD (Physical Vapour Deposition).



Ø mm	Épaisseur mm	Nombre de dents et forme - Pas (mm)												
		T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T14	T16	
175	1.2 1.5 2.0	180	140	110	90		70							
200	1.0 1.2 1.5/1.6 1.8 2.0 2.5	200	160	130	100		80		64					
210	2.0	210	160		110		80							
225	1.2 1.5/1.6 1.8 1.9 2.0 2.5	220	180	140	120		90	80						
250	1.0 1.2 1.5/1.6 2.0 2.5 3.0	240	200	160	128	110	100		80		64			
275	1.6 2.0 2.5 3.0	280	220	180	140	120	110		90					
300	1.6 2.0 2.5 3.0	300	220	180	160	140	120		94					
315	1.6 2.0 2.5 3.0 3.5	300	240	200	160	140	120		100		80	70		
325	2.0 2.5 3.0	320	250	200	170		128							
350	1.8 2.0 2.5 3.0 3.5	350	280	220	180	160	140	120	110		90	80		
370	2.5 3.0 3.5		280	220	190	160	140	120	110		100	80	70	
400	2.5 3.0 3.5 4.0		310	250	200		160		120	110	100			80
425	2.5 3.0 3.5 4.0		320	260	220		160		130		110			80
450	2.5 3.0 3.5 4.0		350		230		180		140		120			90
500	3.0 3.5 4.0 5.0		390	310	260		200		160		130	110	100	
525	3.5 4.0		410	330	270		210		164		140			104
550	4.0 5.0		440	340	280	250	220		170		140			
570	4.0 5.0		450	360	300		220		180		150			
600	4.0 5.0		460	380	320		240		190		160			

Alésage (mm)	Trous d'entraînement
Ø 32	2/8/45 - 2/9/50 - 2/11/63
Ø 38	2/9/55
Ø 40	2/8/55 - 4/12/64
Ø 45	2/11/66 - 4/11/66
Ø 50	4/15/80 - 4/14/85





Carbure

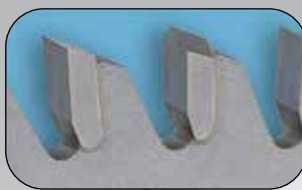
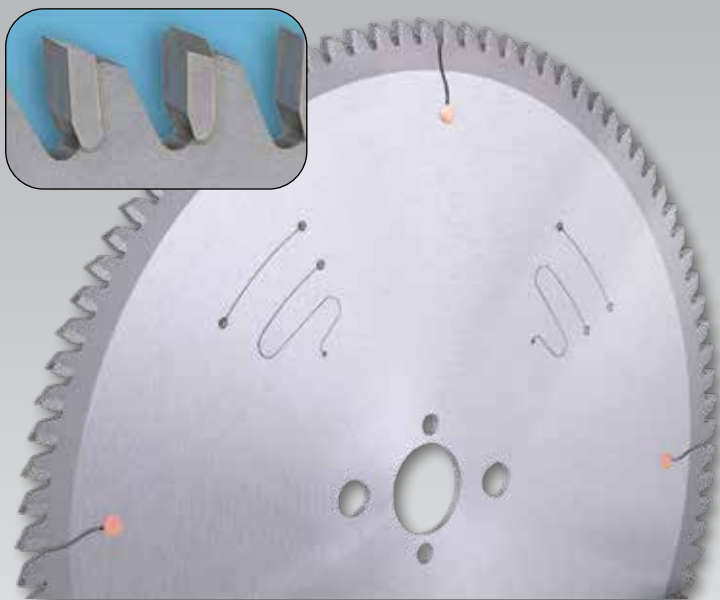
Destinées aux scies à onglet et à balancier avec axe d'articulation en bas, aux scies à bras radiale et aux scies circulaires à table.

Adaptée à la découpe de tous les métaux non ferreux, résines acryliques (plexiglas), du Pertinax, du Corian, du Viacor, du Résopian, etc.

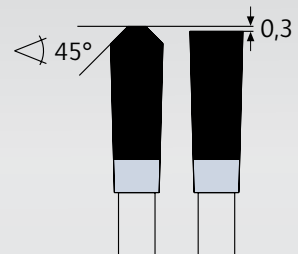
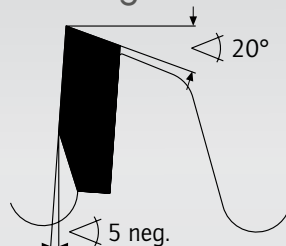
Son angle de coupe négatif la destine essentiellement à l'avance manuelle et à des épaisseurs moins importantes. (L'avance automatique est également possible).

Sur les modèles de la gamme **GOLD STAR LINE**, l'absorption de vibration et du bruit est réalisée selon le diamètre, et le nombre de dents et optimisée par des rivets en cuivre et/ou des gravures laser complexes.

Pour un maximum de précision, toutes les lames pour aluminium sont à partir du Ø 400/420 mm équilibrées.



Alu négative



Référence					
111100.250.050	250	3,2 / 2,5	32	60 TFN	UN2
111100.250.060	250	3,2 / 2,5	32	80 TFN	UN2
111100.250.070	250	3,2 / 2,5	32	100 TFN	UN2
111100.300.040	300	3,2 / 2,5	32	72 TFN	UN2
111100.300.050	300	3,2 / 2,5	32	96 TFN	UN2
111100.300.060	300	2,8 / 2,2	32	120 TFN	UN2
111100.330.040	330	3,2 / 2,5	32	72 TFN	UN2
111100.330.050	330	3,2 / 2,5	32	96 TFN	UN2
111100.330.060	330	2,8 / 2,2	32	120 TFN	UN2
111100.350.040	350	3,4 / 2,8	32	90 TFN	UN2
111100.350.050	350	3,4 / 2,8	32	108 TFN	UN2
111100.380.010	380	3,8 / 3,2	32	90 TFN	UN2
111100.380.020	380	3,8 / 3,2	32	110 TFN	UN2
111100.380.030	380	3,8 / 3,2	32	132 TFN	UN2
111100.400.040	400	3,8 / 3,2	32	96 TFN	UN2
111100.400.050	400	3,8 / 3,2	32	108 TFN	UN2
111100.400.060	400	3,8 / 3,2	32	120 TFN	UN2

Autres dimensions sur demande.

Nous proposons également d'autres géométries de coupe.

Délai court, livrable sous 5 jours ouvrables.